

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2621-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2621 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Erich Schäfer GmbH & Co. KG  
Käner Straße 11  
D – 57074 Siegen

**Herstellerwerk(e):** Erich Schäfer GmbH & Co. KG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Käner Straße 11  
D – 57074 Siegen

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweiß-prozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Andreas Voge, 01.01.1961, EWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


**Gültigkeitsbeginn:** 27.10.2017  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 27.10.2024

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 27.04.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 22.12.2022

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

